

## 高耐熱性ポリイミドフィルム「ゼノマックス®」生産・販売会社 「ゼノマックスジャパン」本社工場の竣工式を開催

長瀬産業株式会社（東京都中央区、代表取締役社長：朝倉 研二、以下「長瀬産業」）の関連会社で、高耐熱性ポリイミドフィルム「ゼノマックス®」を生産・販売する「ゼノマックスジャパン株式会社(福井県敦賀市、代表取締役社長：中村 英弘、以下「ゼノマックスジャパン(株)」)の本社工場で、12月17日(月)、竣工式が開催されました。



「ゼノマックスジャパン(株)」本社工場



竣工式の模様

ゼノマックスジャパン(株)は、今年4月に当社と東洋紡株式会社(大阪府大阪市、代表取締役社長：榎原誠慈、以下「東洋紡」)との合弁により設立。高耐熱性ポリイミドフィルム「ゼノマックス®」は、これまで東洋紡のコーポレート研究所(滋賀県大津市)で製造されていましたが、ゼノマックスジャパン(株)の設立に伴って生産設備を新設、2018年10月に敦賀市に本社工場が完成し操業を開始していました。

12月17日に開かれた竣工式には、福井県の西川一誠知事、敦賀市の淵上隆信市長をはじめ、ゼノマックスジャパン(株)の中村英弘社長、東洋紡の榎原誠慈社長、当社の朝倉研二社長ほか多数の関係者が出席しました。

ゼノマックスジャパン(株)では、電子ペーパーディスプレイ向け薄膜トランジスタ(TFT)の基板材の需要増に対応するとともに、「薄い」「軽い」「割れない」「曲がる」といったフィルムの特性を生かし、フレキシブルな有機ELディスプレイや各種センサー、さらにはマイクロLEDといった次世代ディスプレイ用途での展開を図ります。

### 1. ゼノマックスジャパン(株)について

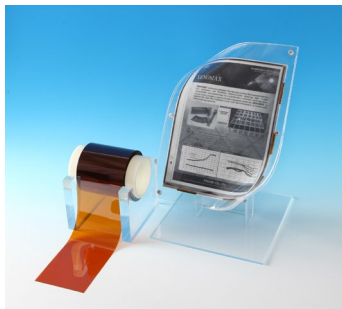
- 所在地                   : 福井県敦賀市東洋町10-24 (東洋紡 敦賀事業所内)  
代表者                   : 中村 英弘  
資本金                   : 34億円(資本準備金を含む)

出資比率 : 東洋紡:66.6%、長瀬産業:33.4%  
従業員数 : 約 40 名 設立 : 2018 年 4 月 2 日  
事業内容 : 高耐熱性ポリイミドフィルム「ゼノマックス®」の生産、販売

### 【本社工場の概要】

所在地 : ゼノマックスジャパン(株)と同じ  
延床面積 : 約 4,300 平方メートル  
構造/階数 : 鉄骨 / 2 階建(一部 5 階建)  
操業開始 : 2018 年 10 月  
投資額 : 約 30 億円

## 2. 高耐熱性ポリイミドフィルム「ゼノマックス®」について



「ゼノマックス®」は、室温から500℃まで熱膨張係数<sup>※1</sup>が約3ppm/℃と一定で、ポリマーフィルムとして世界最高レベルの寸法安定性<sup>※2</sup>を持つ高耐熱性ポリイミドフィルムです。東洋紡が持つ高耐熱ポリマーの合成技術やフィルム製膜技術などを駆使することにより、従来のポリイミドフィルムでは不可能だった、ガラス基板と同等の高い寸法安定性を実現。400～500℃の高温下で加工が必要な薄膜トランジスタ(TFT)の回路基板向けに使用することができます。

高耐熱性ポリイミドフィルム「ゼノマックス®」(左)

※1 熱膨張係数: 温度の上昇に伴って物体の寸法(サイズ)が大きくなる(熱膨張の)割合を示す。単位温度当たりの変化率で示される。

※2 寸法安定性: 温度の変化に対して物質(材料)の寸法(サイズ)の変化が起こりにくい性質。

### ◆本件に関するお問い合わせ先

長瀬産業株式会社 電子資材事業部 電子資材二部  
TEL : 03-3665-3730 FAX : 03-3665-3741

経営企画部 企画管理課

TEL : 03-3665-3640 FAX : 03-3665-3135

URL : <https://www.nagase.co.jp/>