

ナガセ医薬品(株) 高活性注射剤製造機能を強化

～新棟建設・凍結乾燥ライン導入～

長瀬産業株式会社（本社：東京都中央区、代表取締役社長 朝倉 研二）の 100%子会社であるナガセ医薬品株式会社（本社：大阪市西区、工場：兵庫県伊丹市、代表取締役社長 赤坂 満、以下「ナガセ医薬品」）は、2013 年 2 月に竣工した高活性対応（※1）の注射剤製造棟（以下「第 2 注射棟」）の製造能力を増強するため新棟を増築することを決定いたしましたのでお知らせいたします。

ナガセ医薬品は、注射液剤を中心とする無菌製剤の製造技術を基盤として、NAGASE グループの医薬品事業の中核を成す会社です。従来から抗がん剤を中心とした高活性注射液剤の受託製造を行っており、その製造機能をさらに強化すべく、2013 年 2 月に高活性対応のバイアル注射液剤製造棟である第 2 注射棟を新設し高活性ジェネリック注射液の自社開発・製造と治験薬及び実生製品の受託製造を展開してまいりました。

この度、製造品目の増大と自社開発品目の拡充するため、第 2 注射棟と隣接するエリアに新棟を建設し、第 2 注射棟と接続させます。これにより、高活性対応の注射剤製造機能が大幅に拡大する予定です。



新棟のイメージ



Bringing it all together

【新棟の概要】

所在地	兵庫県伊丹市千僧4-323
建築面積	1,582 平方メートル
構造	鉄骨造4階建
主な用途	高活性製剤を含む医療用医薬品および治験薬の凍結乾燥注射剤および液剤
主な設備	充填部無菌アイソレーター、凍結乾燥機（高活性製剤対応）、シングルユースシステム対応充填ライン 等
竣工・稼働開始予定	2017年8月末の竣工、2017年末の稼働開始
投資額	約25億円

【建設の狙い】

第2注射棟の従来のコンセプトである、「シングルユースシステム（※2）の活用による交叉汚染防止、多品種対応」、「無菌アイソレーター（※3）導入による高度な無菌性保証」、「高度な封じ込めシステム導入」を維持しつつ、本増築により、①凍結乾燥機能の獲得、②製造能力の大幅な増強（従来比約2.5倍）、③検査包装機能の拡充等、新たな機能の獲得と既存の機能の増強を図ります。また、将来的には治験薬を想定した小スケール高活性注射剤製造ラインの導入も予定し、設備設置エリアを増築スペースに確保しております。

今後も、抗がん剤を中心とした高活性注射剤事業に関してはNAGASEグループ全体で取り組み、原薬から最終製剤までグループ全体の総合力を活かして取り組んでまいります。

※1）高活性注射液剤：抗がん剤等の活性が高く封じ込めが必要となる注射剤

※2）シングルユースシステム：液調製から充填針まで、接液部が毎ロット単回使用の
ディスプレイの製造ライン

※3）無菌アイソレーター：無菌環境を保持できるアイソレーターシステム。薬液の無菌充填実施時に使用

【ナガセ医薬品株式会社 概要】

代表者： 赤坂 満

本社所在地： 大阪市西区新町1-1-17

設立： 1972年7月1日

主な事業内容： 医療用医薬品・動物用医薬品・健康食品・化粧品製造販売

資本金： 498百万円

URL： <http://www.nagase-medicals.co.jp/>

【本件に関するお問合せ先】

長瀬産業株式会社

ライフ&ヘルスケア製品事業部 ファーマメディカル部 営業第2課

Tel：03-3665-3333 FAX：03-3665-3940

財務部 商事法務・広報課

Tel：03-3665-3028 FAX：03-3665-3930

URL： <http://www.nagase.co.jp/>